

FICHA TÉCNICA

Edición: 11/01/06

Últ. revisión: 03/09/12



PRODUCTO

**Taco Químico
Vinylester Ceys**

PRESENTACIONES

Cartucho 300 ml

Refs. SAP

901620



Descripción

Anclaje químico bicomponente en base resina de vinylester sin estireno ni ftalato y con catalizador. El producto se presenta en cartucho estándar aplicable con pistola tradicional.

Admite altas cargas.

Aplicaciones sobre soportes huecos y soportes compactos.

Características Técnicas

- No expande permitiendo anclajes en soportes frágiles o cerca de una esquina.
- Gran capacidad de carga.
- Resiste las vibraciones y la intemperie.
- Protege los anclajes de la degradación por los agentes climáticos.

Tabla de endurecimiento

Temperatura	Tiempo Manipulado	Secado Final	Secado Final (Húmedo)
-10°C ¹⁾	90 min	24 h	
-5°C	90 min	14 h	28 h
0°C	45 min	7 h	14 h
+5°C	25 min	2 h	4 h
+10°C	15 min	80 min	160 min
+20°C	6 min	45 min	90 min
+30°C	4 min	25 min	50 min
+35°C	2 min	20 in	40 in

¹⁾ Para instalaciones en material base entre -10°C y -5°C el cartucho debe ser templado a una temperatura de +15°C a +25°C.

FICHA TÉCNICA

Edición: 11/01/06
Últ. revisión: 03/09/12



Resistencia a cargas

Performance data - concrete (Threaded rod)¹⁾

TENSION LOADS - Design method A acc. to EOTA Technical Report TR 029, characteristic values for tension loading

Anchor size (Threaded rod)			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Steel failure										
Characteristic tension resistance, Steel, zinc plated or hot dip, property class 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	78	122	176	230	280
Characteristic tension resistance, Steel, zinc plated or hot dip, property class 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	125	196	282	368	449
Partial safety factor	$\gamma_{M,s}$		1,50							
Characteristic tension resistance, Stainless steel A4 and HCR	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110	172	247	230	281
Partial safety factor	$\gamma_{M,s}$		1,87						2,86	
Pullout and concrete cone failure²⁾										
Characteristic bond resistance in non-cracked concrete										
Temperature range ³⁾ : 40°C/24°C	$N_{Rk,p} = N_{Rk,c}$	[kN]	20,1	33,9	49,7	75,4	128	174	212	237
Temperature range ³⁾ : 80°C/50°C	$N_{Rk,p} = N_{Rk,c}$	[kN]	15,1	25,4	37,3	56,5	96,1	135	159	171
Temperature range ³⁾ : 120°C/72°C	$N_{Rk,p} = N_{Rk,c}$	[kN]	10,4	17,6	25,8	39,1	66,4	90,3	110	123
Partial safety factor	$\gamma_{M,p} = \gamma_{M,c}$		1,8							
Embedment depth	h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210	250	270
Edge distance	$c_{cr,N}$	[mm]	92	126	152	188	253	291	312	329
Axial distance	$s_{cr,N}$	[mm]	$2 \times c_{cr,N}$							
Increasing factors for non-cracked concrete ψ_c			$(f_{tk}^{act})/1,42$							
Splitting failure										
Edge distance	$c_{cr,sp}$	[mm]	$c_{cr,N} \leq 2 h_{ef} (2,5 - h/h_{ef}) \leq 2,4 h_{ef}$							
Axial distance	$s_{cr,sp}$	[mm]	$2 \times c_{cr,sp}$							
Partial safety factor	$\gamma_{M,sp}$		1,8							

The data in this table are intended to use together with the design provisions of TR029

1) For more details, as well as values in water filled concrete see ETA 08 / 0237.

2) Shall be determined acc. to this table or to TR 029. The smaller value is decisive.

3) Short term temperature/ Long term temperature. Long term concrete temperatures are roughly constant over significant periods of time. Short term elevated temperatures are those that occur over brief intervals, e.g. as a result of diurnal cycling.

FICHA TÉCNICA

Edición: 11/01/06
Últ. revisión: 03/09/12



Parámetros de instalación

Setting parameter - concrete

Anchor size (Threaded rod)			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Edge distance		$C_{e,N}$ [mm]	92	126	152	188	253	291	312	329
Min. edge distance	$5.0 \times d$	C_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Axial distance		$S_{e,N}$ [mm]	184	252	304	376	506	582	624	658
Min. axial distance	$5.0 \times d$	S_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Embedment depth		h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210	250	280
Min. part thickness		h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2d_o$				
Anchor diameter		d [mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Drill diameter		d_o [mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Installation torque		$T_{inst.}$ [Nm]	10	20	40	60	120	150	200	250

Resistencia al fuego

	F30	F60	F90	F120
M8	<190	<85	<55	<40
M10	<450	<210	<135	<100
M12	<600	<300	<200	<150
M16	<1100	<660	<490	<400
M20	<1600	<900	<640	<500

Resistencia máxima de anclaje en hormigón (kg).

Rendimiento

RENDIMIENTO SOPORTES COMPACTOS

Diámetro anclaje	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Diámetro agujero [mm]	10	12	14	18	24	28	35
Profundidad [mm]	80	90	110	125	175	210	280
Anclajes/cartucho 300 ml	80	49	30	16	6	4	2

RENDIMIENTO SOPORTES HUECOS

Diámetro anclaje	M8	M10	M12	M16
Diámetro agujero [mm]	10	12	14	18
Tamaño Tamiz	13x85	13x85	13x85	18x85
Anclajes/cartucho 300 ml	24	24	24	13

FICHA TÉCNICA

Edición: 11/01/06

Últ. revisión: 03/09/12



Aplicaciones

- Anclaje de elementos luminosos o de señalización.
- Fijación de maquinaria.
- Fijación de escaleras.
- Anclaje de seguridad de toldos o antenas.
- Fijación de varillas, pernos, etc. y elementos metálicos en construcción.

Modo de Empleo

SOPORTES HUECOS

- Limpiar bien el soporte mediante cepillo y/o bomba de aire.
- Colocar el tamiz correspondiente.
- Aplicar taco químico, **desechando la primera mezcla del producto hasta que se extruya de un color gris uniforme**, rellenando el tamiz en su totalidad.
- Colocar el elemento mecánico de fijación girándolo.
- Tiempo de carga: consultar tabla de endurecimiento.

SOPORTES COMPACTOS

- Limpiar bien el soporte mediante cepillo y/o bomba de aire.
- Aplicar taco químico, **desechando la primera mezcla del producto hasta que se extruya de un color gris uniforme**, rellenando el agujero en un 60%.
- Colocar el elemento mecánico de fijación girándolo.
- Tiempo de carga: consultar tabla de endurecimiento.

Disolución y limpieza

El producto es extremadamente resistente a los disolventes una vez endurecido.

Eliminar con acetona o disolventes polares antes de su endurecimiento y mediante medios mecánicos si éste ha endurecido.

Almacenaje

Caducidad: 12 meses, conservado entre 10°C y 25°C, en su envase original y protegido de la luz solar o la humedad.

Otros datos de interés

HOMOLOGACIÓN EUROPEA: PRODUCTO NORMALIZADO PARA APLICACIONES QUE IMPLIQUEN RIESGOS ELEVADOS GARANTIZANDO LA MÁXIMA SEGURIDAD DE ANCLAJE.

FICHA TÉCNICA

Edición: 11/01/06

Últ. revisión: 03/09/12



Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.